

MS PowerFlex 25

Chemische Basis

Elastischer, neutral vernetzender, lösungsmittelfreier, einkomponenten Dichtstoff auf Hybrid-Polymerbasis. Mit Feuchtigkeit reagierendes Hybrid-Polymer-System.

Produkteigenschaften

- sehr emissionsarm - EMICODE EC1^{Plus}
- Brandverhalten nach EN 13501-1: Klasse E
- höchste Dehnfähigkeit: EN 15651: 25LM
- bester Schutz vor Mikroorganismen (Pilzen) gemäß EN 15651-3: XS1
- auf Lebensmittelverträglichkeit geprüft
- geeignet für die Abdichtung des inneren und des äußeren Fensteranschlusses nach ÖNORM B 5320
- Tausalzbeständigkeit*
- auf vielen Holzlasuren geeignet
- geeignet für Nassräume
- für den Innen- und Außenbereich geeignet
- Verkleben und Abdichten mit dem gleichen Produkt
- im gesamten Baubereich einsetzbar
- sehr gutes Haftvermögen auf einer Vielzahl von Untergründen
- auf feuchten Untergründen verarbeitbar
- dehnfähig wie Silikon
- dauerelastisch
- hochelastisch
- standfest
- lange Zeit glättbar
- hervorragende Selbsthaftung dadurch auch als Kleber verwendbar
- überstreichbar und überputzbar
- verarbeitungsfertig
- nicht korrosiv gegenüber Metallen
- erfüllt die strengen ökologischen Anforderungen diverser Institute
- temperaturbeständig -20 °C bis +100 °C
- witterungs-, alterungs- und UV-beständig
- geruchsneutral
- lösungsmittel-, isocyanat-, phthalat-, halogen- und silikonfrei



Anwendungsbereiche

Verfüllen von Rissen, Dehnfugen, Außenbereich, wetterbeanspruchte Fugen, Anschlüsse von Balkonen oder Wintergärten an bestehende Fassaden, Fassadenbau, Fenster-, Bauanschlussfugen, Fensterbänke, Verblechungen, Anschlüsse bei Dachflächenfenstern, Dachbereich, Bodenbeläge und Sockelleisten, Türen, Trennwände, Fertigteilwände, Innentürzargen, Rollladenkästen, Klima- und Lüftungsbauten, Ventilatorgehäuse, Metallbau, Feuchträume, Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten

Lieferform

Kartusche:	290 ml
Alubeutel:	600 ml
Verpackungseinheit:	12 Kartuschen pro Karton
Verpackungseinheit:	20 Alubeutel pro Karton

Untergründe

Geeignete Untergründe:

Putz, Beton, Porenbeton, Mauerwerk, Ziegel, Klinker, Zement, Faserzement, Gipskarton, Holz, Holzspanplatten, lackiertes, lasiertes oder imprägniertes Holz, Holzweichfaserplatten, Aluminium, korrosionsgeschützte Metalle, Kupfer, Zink, Eisen, Stahl, Messing, Zinkblech, Keramik, Fliesen, Emaille, Terrazzo, Kunststein, Glas, Teppich, viele Kunststoffe, Hart-PVC

Bedingt geeignete Untergründe:

Teer und bitumenhaltige Untergründe, Gips nur mit Primer

Ungeeignete Untergründe:

PIB, PTFE, PP, PE, Spiegelrückseite, Blei

*) Tausalzbeständigkeit

Nach einer Lagerdauer von 90 Tagen eines 2mm dicken Vulkanisats in einer 10%igen Natriumchlorid (NaCl)-Lösung sowie einer gesättigten Natriumchlorid (NaCl)-Lösung bei Raumtemperatur wurden weder haptische noch optische Unterschiede festgestellt, ebenso gab es keine Veränderung in Bezug auf Volumen und Gewicht des MS Polymers.

Bei Verarbeitung in Bereichen mit erhöhter Tausalzbelastung wird die abgedichtete Fuge als Wartungsfuge angesehen und muss in regelmäßigen Abständen auf Funktion geprüft werden.

Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen vor der Verarbeitung entfernt werden. Grundsätzlich sollten nichtsaugende, geschlossporige Untergründe mit GRUNDIERUNG GP und saugende, offenporige Untergründe mit GRUNDIERUNG OP vorbehandelt werden, um eine bestmögliche Anhaftung auf dem Untergrund zu erzielen. Die Grundierung gut ablüften lassen.

Bei der Verwendung einer Grundierung ist Vorsicht geboten, denn diese könnte die Untergründe verfärben. Es sollte auf jeden Fall ein Eigenversuch unternommen werden. Bei der Vielzahl der heute verwendeten Untergründe, Baustoffe und/oder Beschichtungen, insbesondere bei Kunststoffen, Lackierungen und Pulverbeschichtungen, raten wir dazu eine Eignungsprobe durchzuführen.

Die Verwendung einer PE-Rundschnur als Fugenhinterfüllmaterial wird zur Vermeidung der Dreiflankenhaftung empfohlen. Vor Beginn sollten die Fugenränder mit geeignetem Klebeband abgeklebt werden. Kartuschennippel mit einem scharfen Messer abschneiden. Düse auf die Kartusche aufschrauben und diese bis zur gewünschten Strangbreite angeschrägt abschneiden. Kartusche in Auspresspistole einlegen und die Dichtmasse gleichmäßig und hohlraumfrei ausspritzen. Den Dichtstoff vor der Hautbildung mit INSEBO Glättmittel besprühen und mit einer Fugenspachtel glätten. Anschließend das Klebeband abziehen und eventuelle Dichtmassenrückstände vor dem Aushärten entfernen. Es ist zu prüfen, ob ein nachträglich auf die Fuge aufgebracht Anstrich elastisch genug ist, um die Fugenbewegung dauerhaft mitmachen zu können. Ebenso ist die Verträglichkeit von Dichtstoff und Anstrich vorab zu prüfen. Einige Anstriche können zu farblichen Veränderungen der Masse führen und die Haftung beeinträchtigen.

Bei der Verarbeitung größerer Mengen in geschlossenen Räumen ist während der Aushärtezeit für ausreichend Frischluft zu sorgen. Der Dichtstoff ist nach dem vollständigen Trocknen/Reagieren geruchsfrei. Kartuschen kühl und trocken lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die Haltbarkeit.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Klassifizierung nach	EN 15651-1 (Fassadenelemente)	25LM
Klassifizierung nach	EN 15651-3 (Sanitär)	XS1
Klassifizierung nach	EN 15651-4 (Fußgängerwege)	25LM
Dichte	EN 1183-1	1,4 ± 0,1 g/cm ³
Shore A Härte	EN ISO 868	ca. 25
Brandverhalten	EN 13501	Klasse E
Hautbildezeit (Normalklima 23/50)		ca. 60 min.
Durchhärtung (Normalklima 23/50, abhängig vom Untergrund)		ca. 2 mm nach 24 h
Zulässige Gesamtverformung der Fuge		25 %
Standvermögen	EN 7390 (kein Absacken in der Fuge)	≤ 1 mm
Mikrobiologisches Wachstum	EN ISO 846	0
Volumenverlust	EN 10563	2,1 %
Zugverhalten	EN 8339 (E-Modul 100)	< 0,4 N/mm ²
Rückstellvermögen	EN 7389	> 70 %
Reißdehnung	EN 8339	250 %
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	EN 12086	μ = 423
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtete Masse)		-20 bis +100 °C
Verarbeitungstemperatur		+5 bis +40 °C
Lagerfähigkeit Kartusche (trocken, bei +5 bis +25 °C)		15 Monate
Lagerfähigkeit Alubeutel (trocken, bei +5 bis +25 °C)		15 Monate

Sicherheitshinweise

Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.insebo.com.

Service

Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett.

Zusatzinformation

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen, um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze, Normen und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Bedingt durch Umwelteinflüsse, wie z.B. chemische Belastung, Dämpfe, UV-Belastung oder hohe Temperaturen, kann es zu farblichen Veränderungen kommen. Die weiteren Produkteigenschaften werden durch diese Veränderungen jedoch nicht beeinträchtigt.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.

Technische Änderungen vorbehalten.

Prüfzeugnisse

GEV-EMICODE	EC1^{Plus} – sehr emissionsarm
Prüfanstalt:	GEV Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.
Prüfbericht:	8165/02.04.14
Int. PZ-Nr.:	DM78
Lebensmittel – Sensorische Überprüfung:	Keine wahrnehmbare Veränderung festgestellt
Prüfanstalt:	Chemisches Laboratorium Dr. Stegemann
Prüfbericht:	121060763
Int. PZ-Nr.:	DM85