

# Technisches Merkblatt

Version 03/2025

## HybridTec DK 32 (MS Hybrid)



### Chemische Basis

Elastischer, neutral vernetzender, lösungsmittelfreier, ein-komponenten Dichtstoff auf Hybrid-Polymerbasis. Mit Feuchtigkeit reagierendes Hybrid-Polymer-System



### Normen, Prüfungen und Spezifikationen

- EN 15651-1: 20HM
- EN 15651-3: XS1
- EN 15651-4: 12,5 E
- EN 13501: Brandverhalten Klasse E
- Emicode© EC1<sup>PLUS</sup> – sehr emissionsarm
- ISEGA - Lebensmittelprüfung

### Produkteigenschaften

- bester Schutz vor Mikroorganismen (Pilzen): EN 15651-3: XS1
- Verkleben und Abdichten mit dem gleichen Produkt
- auf Lebensmittelverträglichkeit geprüft
- auf feuchten Untergründen verarbeitbar
- Brandverhalten nach EN 13501-1: Klasse E
- erfüllt die strengen ökologischen Anforderungen diverser Institute
- überstreichbar
- im gesamten Bau einsetzbar
- nicht korrosiv gegenüber Metallen
- dauerelastisch
- wasserdicht
- witterungs-, alterungs- und UV-beständig
- farbstabil
- geruchsneutral

## Anwendungsbereiche

---

Verfüllen von Rissen, Dehnfugen, Außenbereich, wetterbeanspruchte Fugen, Anschlüsse von Balkonen oder Wintergärten an bestehende Fassaden, Fassadenbau, Fenster-, Bauanschlussfugen, Fensterbänke, Verblechungen, Anschlüsse bei Dachflächenfenstern, Dachbereich, Bodenbeläge und Sockelleisten, Türen, Trennwände, Fertigteilwände, Innentürzargen, Rollladenkästen, Klima- und Lüftungsbauten, Ventilatorgehäuse, Metallbau, Feuchträume, Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten

## Lieferform

---

Kartusche: 300 ml  
Verpackungseinheit: 20 Kartuschen pro Karton

## Untergründe

---

### Geeignete Untergründe:

Putz, Beton, Porenbeton, Mauerwerk, Ziegel, Klinker, Zement, Faserzement, Gipskarton, Holz, Holzspanplatten, lackiertes, lasiertes oder imprägniertes Holz, Holzweichfaserplatten, Aluminium, korrosionsgeschützte Metalle, Kupfer, Zink, Eisen, Stahl, Messing, Zinkblech, Keramik, Fliesen, Emaille, Kunststein, Glas, Teppich, viele Kunststoffe, Hart-PVC

### Bedingt geeignete Untergründe:

Teer und bitumenhaltige Untergründe, Gips nur mit Primer

### Ungeeignete Untergründe:

PIB, PTFE, PP, PE, Spiegelrückseite, Blei

## Verarbeitungshinweise

---

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen vor der Verarbeitung entfernt (z.B. mit AeroTec Iso-Cleaner) werden. Grundsätzlich sollten nichtsaugende, geschlossenporige Untergründe mit GRUNDIERUNG LiquiTec Grund GP und saugende, offenporige Untergründe mit GRUNDIERUNG LiquiTec Grund OP vorbehandelt werden, um eine bestmögliche Anhaftung auf dem Untergrund zu erzielen. Die Grundierung gut ablüften lassen. Bei der Verwendung einer Grundierung ist Vorsicht geboten, denn diese könnte die Untergründe verfärben.

Es sollte auf jeden Fall ein Eigenversuch unternommen werden. Bei der Vielzahl der heute verwendeten Untergründe, Baustoffe und/oder Beschichtungen, insbesondere bei Kunststoffen, Lackierungen und Pulverbeschichtungen, raten wir dazu eine Eignungsprobe durchzuführen. Die Verwendung einer PE-Rundschnur als Fugenhinterfüllmaterial wird zur Vermeidung der Dreiflankenhaftung empfohlen. Vor Beginn sollten die Fugenränder mit geeignetem Klebeband abgeklebt werden. Kartuschennippel mit einem scharfen Messer abschneiden. Düse auf die Kartusche aufschrauben und diese bis zur gewünschten Strangbreite angeschragt abschneiden.

Kartusche in Auspresspistole einlegen und die Dichtmasse gleichmäßig und hohlraumfrei ausspritzen. Den Dichtstoff vor der Hautbildung mit INSEBO LiquidTec Glätten besprühen und mit einer Fugenspachtel glätten. Anschließend das Klebeband abziehen und eventuelle Dichtmassenrückstände vor dem Aushärten entfernen. Bei der Verarbeitung größerer Mengen in geschlossenen Räumen ist während der Aushärtezeit für ausreichend Frischluft zu sorgen. Der Dichtstoff ist nach dem vollständigen Trocknen/Reagieren geruchsfrei. Kartuschen kühl und trocken lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Bei Anwendungen im Bereich Isolierglas-Randverbund nehmen Sie bitte vorab Kontakt mit uns auf.

## Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Dichte	EN 1183-1	1,5 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>
Shore A Härte	EN ISO 868	ca. 40
Brandverhalten	EN 13501	Klasse E
Hautbildezeit (Normalklima 23/50)		ca. 20 - 30 Minuten
Durchhärtung (Normalklima 23/50, abhängig vom Untergrund)		ca. 2 mm nach 24 h
Zulässige Gesamtverformung der Fuge		20 %
Standvermögen (kein Absacken in der Fuge)	EN 7390	≤ 1 mm
Volumenverlust	EN 10563	2,8 %
Zugverhalten	EN 8339 (E-Modul 100)	< 0,8 N/mm <sup>2</sup>
	EN 8339 (E-Modul 25)	ca. 0,4 N/mm <sup>2</sup>
Rückstellvermögen	EN 7389	> 70 %
Reißdehnung	EN 8339	180 %
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtete Masse)		-20 bis +100 °C
Verarbeitungstemperatur		+5 bis +40 °C
Lagerfähigkeit Kartusche (trocken, bei +5 bis +25 °C)		15 Monate

## **Sicherheitshinweise**

---

Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [www.insebo.com](http://www.insebo.com).

## **Service**

---

Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung.

## **Entsorgung**

---

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett.

## **Zusatzinformation**

---

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen, um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze, Normen und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Bedingt durch Umwelteinflüsse, wie z.B. chemische Belastung, Dämpfe, UV-Belastung oder hohe Temperaturen, kann es zu farblichen Veränderungen kommen. Die weiteren Produkteigenschaften werden durch diese Veränderungen jedoch nicht beeinträchtigt.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.

Technische Änderungen vorbehalten.