

## Antik Kitt

### Chemische Basis

Lösungsmittelfreie einkomponenten Kittmasse auf Hybridpolymer Basis. Vulkanisiert unter dem Einfluss von Feuchtigkeit zu einem dauerelastischen Kitt.

### Produkteigenschaften

- sehr emissionsarm - EMICODE EC1<sup>Plus</sup>
- Schwund- und lösemittelfrei
- UV, - alterungs- und witterungsbeständig
- Silikonfrei für eine saubere und hochwertige Oberfläche
- sehr hohe Standfestigkeit
- hohe Anfangsklebkraft
- sehr breites Haftspektrum
- kein Aufgehverhalten, dadurch kein Beschweren/Fixieren der Bauteile notwendig
- sehr gutes Haftvermögen auf nahezu allen Untergründen
- überstreichbar
- vibrationsdämpfend
- verarbeitungsfertig
- nicht korrosiv gegenüber Metallen
- für wasserdichte Verklebungen
- für den Innen- und Außenbereich geeignet
- Verkleben und Abdichten mit dem gleichen Produkt
- auf feuchten Untergründen verarbeitbar
- wasserfest
- temperaturbeständig -20 °C bis +90 °C
- fast geruchlos
- phthalatfrei
- isocyanatfrei
- halogenfrei

## Anwendungsbereiche

---

Der Antik Kitt ist konzipiert zur Neuverglasung von Kästen und Verbundfenstern. Durch eine speziell angepasste Viskosität eignet sich der Antik Kitt hervorragend zum Modellieren der Kittfasen.

Historische Gebäude und Wohnhäuser, Denkmalgeschützte Objekte, Museen, Kirchen und Klöster und Kulturelle Einrichtungen

Holzbau, Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten, Dachbereich, Bodenbeläge und Sockelleisten, Türen, Glasmosaik, Metallbau,.

## Lieferform

---

Kartusche: 290 ml  
Verpackungseinheit: 20 Stück pro Karton

## Untergründe

---

### **Geeignete Untergründe:**

Putz, Beton, Porenbeton, Mörtel, Mauerwerk, Ziegel, Klinker, Zement, Faserzement, Gipskarton, Holz, Holzspanplatten, lackiertes, lasiertes oder imprägniertes Holz, Holzweichfaserplatten, Aluminium, korrosionsgeschützte Metalle, Kupfer, Zink, Keramik, Fliesen, Emaille, Steingut, Polystyrol, Glas, viele Kunststoffe

### **Bedingt geeignete Untergründe:**

Teer und bitumenhaltige Untergründe

### **Ungeeignete Untergründe:**

EPDM, PIB, PTFE, PP, PE, Gips, Silikon

## Verarbeitungshinweise

---

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen vor der Verarbeitung entfernt werden. Bei der Vielzahl der heute verwendeten Untergründe, Baustoffe und/oder Beschichtungen, insbesondere bei Kunststoffen, Lackierungen und Pulverbeschichtungen, raten wir dazu eine Eignungsprobe durchzuführen. Teer- und bitumenhaltige Untergründe können zu farblichen Veränderungen der Masse führen und die Haftung beeinträchtigen.

Kartuschennippel mit einem scharfen Messer abschneiden. Düse auf die Kartusche aufschrauben und diese bis zur gewünschten Strangbreite (angeschrägt) abschneiden. Ausgehärteter Antik Kitt kann nur noch mechanisch oder mit Lösungsmitteln entfernt werden.

Es ist zu prüfen, ob ein nachträglich auf den Antik Kitt aufgebracht Anstrich verträglich ist. Einige Anstriche können zu farblichen Veränderungen des Kitt's führen und die Haftung beeinträchtigen.

Um sicherzustellen, dass der Kitt mit den Materialien kompatibel ist, empfehlen wir, vor der Anwendung Tests an kleinen Flächen durchzuführen.

Bei der Verarbeitung größerer Mengen in geschlossenen Räumen, ist während der Aushärtezeit für ausreichend Frischluft zu sorgen. Der Materialverbrauch ist abhängig von der Beschaffenheit/Rauhigkeit der Klebeflächen/Untergründe. Die Reaktionszeit ist abhängig von Temperatur sowie Luft- und Untergrundfeuchtigkeit. Die endgültige Festigkeit des Kitt's wird erst nach mehreren Tagen erreicht. Bei überdurchschnittlich hoher Feuchtigkeit im Untergrund und/oder zusätzliches Feuchten wird die Durchhärtung beschleunigt.

Kartuschen kühl, trocken und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die Haltbarkeit.

### Verarbeitungswerkzeug:

Wir empfehlen die Verwendung einer hochwertigen Kartuschenpresse mit einem Mindest-Übersetzungsverhältnis von 12:1 wie z.B. Irion-Kartuschenpressen der Serien X7-310, FX7-90, XP-Delta oder Except-310. Aufgrund der zähflüssigen Masse kann es sonst beim Einsatz einer günstigen Kartuschenpresse zur vorzeitigen Ermüdung der Muskeln sowie zur Beschädigung des Werkzeuges kommen.

### Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Dichte	EN 1183-1	1,5 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>
Shore A Härte	EN ISO 868	ca. 60
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse E
Hautbildezeit (Normalklima 23/50)		ca. 11 - 16 Minuten
Durchhärtung (Normalklima 23/50, abhängig vom Untergrund)		ca. 2,5 mm/Tag
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtete Masse)		-20 bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur		+5 bis +40 °C
Lagerfähigkeit (trocken, bei +10 bis +25 °C)		12 Monate

## Sicherheitshinweise

---

Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [www.insebo.com](http://www.insebo.com).

## Service

---

Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung.

## Entsorgung

---

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett.

## Zusatzinformation

---

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen, um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.

Technische Änderungen vorbehalten.

### GEV-EMICODE

Prüfanstalt:

### EC1<sup>Plus</sup> - sehr emissionsarm

GEV Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.