

2K Silikon BondX

Chemische Basis

Flexibler, neutral vernetzender, hochmoduliger, zwei-Komponenten Silikonklebstoff. Ohne Luftfeuchtigkeit reagierendes Silikon-System.

Produkteigenschaften

- Speziell für die Verklebung von Bereichen ohne ausreichende Luftfeuchtigkeit
- geeignet für die Verklebung der Widerstandsklassen RC2 und RC3*
- 2K Blueline-Kartusche -Bild entspricht nicht der tatsächlichen Kartusche
- Randverbundverträglich**
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- besten geeignet für strukturelle Verklebungen
- spaltüberbrückend
- für den Innen- und Außenbereich geeignet
- flexibel über einen breiten Temperaturbereich
- breites Haftspektrum auf einer Vielzahl von Untergründen
- standfest
- wasserdicht
- temperaturbeständig -40 °C bis +150 °C
- flexibel über eine weite Temperaturspanne
- gute chemische Beständigkeit
- witterungsbeständig
- alterungsbeständig
- UV-beständig
- farbstabil



*Für die Verklebung der Widerstandsklassen RC2 und RC3 muss eine Systemprüfung positiv abgeschlossen werden

**Bezüglich Informationen zur Randverbundverträglichkeit nehmen Sie bitte Kontakt mit dem zuständigen Außendienst auf.

Anwendungsbereiche

UV-beständige Verklebung von Einscheiben- und Isoliergläsern in Metall- und Holzrahmenbau, Abdichtung von Vitrinen, Fenster- und Türen, verkleben von Bodenbelägen und Sockelleisten, Verkleidungen, Sandwichbauteilen, Paneelen und Abdeckungen, anspruchsvolle industrielle Kleb- und Dicht Anwendungen

Lieferform

Farbe:	schwarz
Kartusche:	490 m
Statikmischer:	V-Naht
Verpackungseinheit:	8 Stück pro Karton

Untergründe

Geeignete Untergründe:

Beton, Mauerwerk, Ziegel, Klinker, Zement, Faserzement, Gipskarton, Holz, Holzspanplatten, lackiertes, lasiertes oder imprägniertes Holz, Holzweichfaserplatten, Aluminium, korrosionsgeschützte Metalle, (beschichtete) Metalle, Kupfer, Messing, Keramik, Fliesen, Emaille, Glas, viele Kunststoffe, Hart-PVC,

Bedingt geeignete Untergründe:

mineralische Untergründe nur mit Primer

Ungeeignete Untergründe:

Teer, bitumenhaltige Untergründe, EPDM, PIB, PTFE, PP, PE, Gips, Spiegelrückseite, Acrylglas,

Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, trennmittelfrei und tragfähig sein. Staub, Fette, Öle und lose Teile müssen vor der Verarbeitung entfernt werden. Grundsätzlich sollten nichtsaugende, geschlossenporige Untergründe (z.B. pulverbeschichtetes Alu, Glas, Hart-PVC usw.) mit GRUNDIERUNG GP und saugende, offenporige Untergründe (z.B. Beton, usw.) mit GRUNDIERUNG OP vorbehandelt werden, um eine bestmögliche Anhaftung auf dem Untergrund zu erzielen. Die Grundierung gut ablüften lassen. Bei der Verwendung einer Grundierung ist Vorsicht geboten, denn diese könnte die Untergründe verfärben. Es sollte auf jeden Fall ein Eigenversuch unternommen werden.

Bei der Vielzahl der heute verwendeten Untergründe, Baustoffe und/oder Beschichtungen, insbesondere bei Kunststoffen, Lackierungen und Pulverbeschichtungen, Dichtungen, Hinterfüllmaterialien die direkten und/oder indirekten Kontakt mit dem INSEBO 2K Silikon BondX stehen, raten wir dazu eine Eignungsprobe durchzuführen.

Kartuschen kühl und trocken lagern. Höhere Temperaturen verkürzen die Haltbarkeit.

Schraubverschluss entfernen und Statikmischer auf die Kartusche aufschrauben. Den Inhalt (maximale Abweichung des Mischverhältnisses ist $\pm 10\%$) der Kartusche so lange auspressen (ca. die ersten 5 cm), bis die beiden Komponenten vollständig vermischt sind. Anschließend ist die Kartusche einsatzbereit.

Reinigung:

Werkzeug oder Oberflächen, die mit frischem 2K Silikon BondX verschmutzt sind, können mithilfe von Reinigungsmitteln wie dem INSEBO Iso-Pro Clean oder anderen geeigneten Produkten gereinigt werden. Ausgehärteter Kleber kann nur noch mechanisch oder mit Lösungsmitteln entfernt werden.

Härtemechanismus:

2K Silikon BondX beginnt unmittelbar nach dem Zusammenführen seiner Komponenten auszuhärten. Die Geschwindigkeit dieses Vorgangs ist vor allem von der Temperatur abhängig. Je höher die Temperatur, desto zügiger verläuft der Aushärteprozess. Es ist wichtig, Temperaturen über 50 °C zu vermeiden, da sie zu Blasenbildung führen können.

Es ist zu beachten, dass besonders bei der Verwendung von Statikmischern, die Mischoffenzeit/Topfzeit (Zeit, in der das Produkt im Mischer bleibt, ohne spülen oder durchdrücken) bedeutend kürzer ist als die oben angegebene Topfzeit.

Überlackierbarkeit:

2K Silikon BondX kann nicht überstrichen/überlackiert werden.

Glätten und Verkleben:

Das Glätten sollte während des Zeitfensters erfolgen, in dem der Klebstoff noch in seiner verarbeitbaren Form ist (Topfzeit).

Frisch aufgetragenes INSEBO 2K Silikon BondX wird auf die benachbarten Oberflächen gedrückt, um eine gleichmäßige Benetzung der verklebten Flächen zu gewährleisten. Hierbei sollten keine Glättungsmittel verwendet werden.

Verarbeitungswerkzeug:

Um eine korrekte Verarbeitung der 2K Silikon BondX SBS-Kartuschen zu gewährleisten, sind eine spezielle Kartuschenpresse sowie passende Statikmischer wie die Druckluftpresse SBS DP-400 (Art.Nr. 640-007) und die beigelegten Statikmischer von INSEBO erforderlich. Bei Verwendung einer anderen Kartuschenpresse oder eines anderen Statikmischer kann nicht garantiert werden, dass die Verarbeitung ordnungsgemäß erfolgt und die beiden Komponenten homogen vermischt werden können.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Wert
Dichte Komponente A		1,36 ± 0,1 g/cm ³
Dichte Komponente B		1,08 ± 0,1 g/cm ³
Mischverhältnis		A:B nach Volumen 10:1 A:B nach Gewicht 13:1
Shore A Härte (3 h)	EN ISO 868	ca. 27
Shore A Härte (8 h)	EN ISO 868	ca. 48
Shore A Härte (24 h)	EN ISO 868	ca. 64
Mischeroffenezeit		ca. 4 - 8 min
Topfzeit (Normalklima 23/50)		ca. 25 - 32 min
Volumenverlust	EN 10563	< 5 %
Zugverhalten	ISO 37 (E-Modul 100)	2,0 MPa
Zugfestigkeit	ISO 527	2,5 MPa
Reißdehnung	ISO 37	145 %
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtete Masse)		-40 bis +150 °C
Verarbeitungstemperatur min./max. Umgebung		+5 bis +40 °C
Verarbeitungstemperatur optimal Umgebung und Kartusche		+15 bis +25 °C
Lagerfähigkeit Kartusche (trocken, bei +5 bis +25 °C)		9 Monate

Sicherheitshinweise

Hinweise und Details zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett.

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter und weitere Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.insebo.com.

Service

Auf Wunsch stehen Ihnen unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter jederzeit zur Verfügung.

Entsorgung

Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett.

Zusatzinformation

Dieses technische Merkblatt berät unverbindlich ohne Gewährübernahme. Die angeführten Verarbeitungshinweise sind den jeweiligen Gegebenheiten anzupassen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeit durch Eigenversuche zu prüfen, um Fehlschläge zu vermeiden.

Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte etc. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen keine vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Bestehende Gesetze, Normen und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung einzuhalten.

Bedingt durch Umwelteinflüsse, wie z.B. chemische Belastung, Dämpfe, UV-Belastung oder hohe Temperaturen, kann es zu farblichen Veränderungen kommen. Die weiteren Produkteigenschaften werden durch diese Veränderungen jedoch nicht beeinträchtigt.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung kann eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck nicht erfolgen, eigene Versuche und Prüfungen sind nötig.

Technische Änderungen vorbehalten.